

2MRB / 3MRB

■ 3MRB는 RPM과 FEED를 10% Up 적용.
 ■ raise up the RPM and feed by 10% for 3MRB.

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

피삭재 Material		알루미늄합금 Aluminum Alloys				플라스틱 Plastic			
반경 Corner Radius	유효장 Effective Length	RPM	FEED	Ap Axial Depth	Ap Radial Depth	RPM	FEED	Ap Axial Depth	Ap Radial Depth
R 0.1	1	35,000	420	0.003	0.03	35,000	1,000	0.05	0.03
R 0.15	2	35,000	490	0.004	0.04	35,000	1,050	0.06	0.04
R 0.2	3	35,000	560	0.005	0.06	35,000	1,100	0.07	0.06
R 0.25	4	35,000	700	0.006	0.07	28,000	1,200	0.08	0.07
"	10	27,300	504	0.004	0.05	21,840	864	0.06	0.04
R 0.3	4	35,000	910	0.007	0.09	24,000	1,200	0.1	0.09
"	10	27,300	655	0.005	0.07	18,720	864	0.07	0.05
R 0.4	4	26,000	940	0.008	0.12	18,000	900	0.13	0.12
"	10	19,500	658	0.006	0.1	13,500	576	0.11	0.1
R 0.5	6	21,000	970	0.008	0.15	14,000	700	0.17	0.15
"	16	14,700	631	0.006	0.1	9,800	455	0.1	0.09
R 0.6	6	18,000	1,010	0.009	0.18	12,000	600	0.2	0.18
"	16	12,780	616	0.007	0.11	8,520	366	0.13	0.12
R 0.7	6	15,000	1,020	0.01	0.21	10,000	500	0.23	0.21
"	16	10,800	622	0.008	0.16	7,200	305	0.17	0.15
R 0.75	6	14,000	1,010	0.012	0.24	9,500	480	0.25	0.24
"	16	10,220	636	0.01	0.19	6,935	302	0.19	0.17
"	25	8,483	477	0.08	0.14	5,756	227	0.13	0.11
R 1	8	11,000	1,100	0.18	0.35	7,000	350	0.4	0.35
"	20	8,140	704	0.16	0.3	5,180	224	0.35	0.33
"	30	6,919	528	0.14	0.25	4,403	168	0.3	0.28
R 1.5	8	6,900	760	0.2	0.5	4,800	240	0.5	0.5
"	20	5,313	486	0.18	0.45	4,080	151	0.45	0.45
"	30	4,516	365	0.16	0.4	3,142	113	0.4	0.4
R 2	16	5,200	690	0.25	0.65	3,600	180	0.6	0.65
"	25	4,056	449	0.22	0.6	3,060	113	0.56	0.61
"	35	3,488	336	0.2	0.55	2,356	85	0.54	0.57
R 2.5	16	4,200	590	0.3	0.8	2,900	150	0.8	0.85
"	25	3,234	401	0.27	0.75	2,233	102	0.76	0.81
"	35	2,652	309	0.24	0.7	1,831	79	0.72	0.75
R 3	25	3,500	550	0.35	0.9	2,400	120	1	1.2
"	35	2,940	468	0.33	0.8	2,016	102	0.95	1.1
"	50	2,323	355	0.3	0.7	1,593	78	0.9	1

절입량
Depth of Cut

Ap : Axial Depth 축방향의절입깊이(mm)
 Ae : Radial Depth 반경방향의절입깊이(mm)
 D : Outside Diameter 외경(mm)
 n : Speed 회전속도 (min⁻¹)
 Vf : Feed 이송속도 (mm/min)

- 상기 절삭조건은 2날 기준이며, 3날 가공시 회전수와 Feed를 10% UP 시켜주십시오.
- 이 절삭 조건표는 절삭 조건의 참고 수치입니다. 실 가공시 가공 형상, 가공 목적, 적용 기계에 따라 조건변경 요망 합니다.
- 적용 기계의 회전속도가 부족한 경우에는 회전 속도와 이송속도를 같은 비율로 줄여서 적용 합니다.
- The parameters on the table is based on 2 flutes. For using 3 flutes, increase RPM and feed by 10% in stable milling condition.
- Use this table for your reference. Adjust the parameters depending on your machining geometry, machining purpose and CNC.
- If the table over the maximum RPM and feed of your machine, adjust RPM and feed in the same proportion.

Your specials are our standards.

당신의스페셜은우리의표준품입니다.

WWW.JJTOOLS.CO.KR

WWW.JJTOOLS.CO.KR 제이제이툴스(주) JJ TOOLS Co.,Ltd. (주)제이제이

LONG Life HIGH Performance

- HICKINGING TOOL WITH THE TSPM-S 코팅은 매우 큰 수명 수명
- 절삭 속도 및 절삭량 매우 높음
- 다양한 입자크기 및 입자 분포를 가진
- High quality cutting surface by high precision of process
- High speed cutting
- High speed cutting
- High speed cutting
- High speed cutting

FINISHING 초경 장삭형 인서트 TSPM-S

NEW PRODUCTS

당신의스페셜은우리의표준품입니다.

WWW.JJTOOLS.CO.KR 제이제이툴스(주) JJ TOOLS Co.,Ltd. (주)제이제이

Your specials are our standards. 당신의스페셜은우리의표준품입니다.

LOW Price HIGH Performance

경사면 표면 및 곡면 가공을 위한 **FLAT 디자인 적용!**

Applied flat design for inclined or curved surfaces when counter boring and drilling.

NEW

가력만족, 성능만족 - 다기능 플랫드릴 시리즈

FLAT DRILL

Price Satisfaction, Performance Satisfaction - Multi functional Flat Drill Series

- 플랫 25° 웨지 각 제품!
- 플랫 25° 웨지 각 제품!
- 플랫 25° 웨지 각 제품!
- 플랫 25° 웨지 각 제품!

WWW.JJTOOLS.CO.KR 제이제이툴스(주) JJ TOOLS Co.,Ltd. (주)제이제이

Your specials are our standards. 당신의스페셜은우리의표준품입니다.

공구 교체없이 드릴링, 나사가공, 챔퍼가공을 한번에 -

45TM 시리즈 20TM

THREAD MILLS

Drilling, threading and chamfering in one tool operation

45TM Series, 20TM Series, 45TM Series, 20TM Series

WWW.JJTOOLS.CO.KR 제이제이툴스(주) JJ TOOLS Co.,Ltd. (주)제이제이

DENTAL SERIES

정밀 제조시엔 CAD/CAM Milling Bur

RECLAND, HMP, ALUMIN, PROXODIUM, HMP-COAT, ALUMINUM OXIDE, HMP

WWW.JJTOOLS.CO.KR 제이제이툴스(주) JJ TOOLS Co.,Ltd. (주)제이제이

Your specials are our standards. 당신의스페셜은우리의표준품입니다.

강하고 오래가는 - **나노 다이아몬드 코팅!**

Strong & Long Lasting New Diamond Coating

복합재 가공을 위한 나노 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화!

Minimize built-up edge by nano diamond coating

강력 코팅제(CPDT, CPMT, 등)를 사용하여 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화! 복합재 가공을 위한 나노 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화!

Drills for CPDT, CPMT, copper, copper alloy, glass/ceramic fiber, plastic, reinforced and non-metallic materials.

복합소재 가공을 선도하는 - 복합소재용 엔드밀

For Composite Materials

당신의스페셜은우리의표준품입니다.