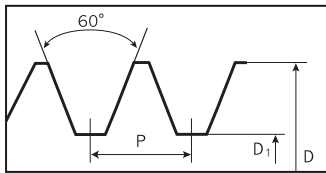


나사산 예비 가공 홀 직경 - 탭가공 / 스레드 밀링

나사의 종류 및 기호

나사의 종류		기호	나사산 각도	규격	
미터 나사	보통 나사	M	60°	JIS B 0205	
	가는 나사			JIS B 0207	
항공 우주용 미터 나사	보통 나사	MJ	60°	ISO 5855	JIS B 0206
유니파이 나사	보통 나사	UNC	60°	ANSI B1.1	JIS B 0208
	가는 나사	UNF			
	아주 가는 나사	UNEF			
	특수 나사	UNS			
항공 우주용 인치 나사	보통 나사	UNJC	60°	MIL-S-8879	
	가는 나사	UNJF			
	아주 가는 나사	UNJEF			
	특수 나사	UNJ			
관용 테이퍼 나사	미국식 관용 테이퍼 나사	NPT	60°	ANSI/ASEM B1.20.1	
	미국식 드라이셸 관용 테이퍼 나사	NPTF		ANSI B1.20.3	
	영국식 관용 테이퍼 나사	PT(Rc)	55°	JIS B 0203	
관용 평행 나사	기계 결합용 관용 평행 나사	PF(G)	55°	JIS B 0202	
	내밀 용 관용 평행 나사	PS(Rp)		JIS B 0203	
영국 워트워스 나사	보통나사	BSW	55°	BS 84	



M, UNC, UNF, UNEF 도면

M 미터법 ISO 미세 나사산
DIN 13 및 DIN ISO 965-1

D		D ₁		
직경 Diameter	피치 Pitch	min (mm)	max (mm)	드릴 직경 Drill Dia. (mm)
1	0.25	0.729	0.785	0.75
1.1	0.25	0.829	0.885	0.85
1.2	0.25	0.929	0.985	0.95
1.4	0.3	1.075	1.142	1.1
1.6	0.35	1.221	1.321	1.25
1.7	0.35	1.321	1.421	1.35
1.8	0.35	1.421	1.521	1.45
2	0.25	1.729	1.785	1.75
2	0.4	1.567	1.679	1.6
2.2	0.25	1.929	1.985	1.95
2.2	0.45	1.713	1.838	1.75
2.3	0.25	2.029	2.085	2.05
2.3	0.4	1.813	1.938	1.85
2.5	0.35	2.121	2.221	2.15
2.5	0.45	2.013	2.138	2.05
2.6	0.45	2.113	2.238	2.15
3	0.25	2.729	2.785	2.75
3	0.35	2.621	2.721	2.65
3	0.5	2.459	2.599	2.5
3.5	0.35	3.121	3.221	3.15
3.5	0.6	2.85	3.01	2.9
4	0.35	3.621	3.721	3.65
4	0.5	3.459	3.599	3.5
4	0.7	3.242	3.422	3.3
4.5	0.5	3.959	4.099	4
4.5	0.75	3.688	3.878	3.7
5	0.35	4.621	4.721	4.65
5	0.5	4.459	4.599	4.5
5	0.75	4.188	4.378	4.2
5	0.8	4.134	4.334	4.2

D		D ₁		
직경 Diameter	피치 Pitch	min (mm)	max (mm)	드릴 직경 Drill Dia. (mm)
6	0.5	5.459	5.599	5.5
6	0.75	5.188	5.378	5.25
6	1	4.917	5.153	5
7	0.5	6.459	6.599	6.5
7	0.75	6.188	6.378	6.25
7	1	5.917	6.153	6
8	0.5	7.459	7.599	7.5
8	0.75	7.188	7.378	7.25
8	1	6.917	7.153	7
8	1.25	6.647	6.912	6.8
9	0.75	8.188	8.378	8.25
9	1	7.917	8.153	8
9	1.25	7.647	7.912	7.8
10	0.5	9.459	9.599	9.5
10	0.75	9.188	9.378	9.25
10	1	8.917	9.153	9
10	1.25	8.647	8.912	8.75
10	1.5	8.376	8.676	8.5
11	1	9.917	10.153	10
11	1.5	9.376	9.676	9.5
12	0.5	11.459	11.599	11.5
12	1	10.917	11.153	11
12	1.25	10.647	10.912	10.75
12	1.5	10.376	10.676	10.5
12	1.75	10.106	10.441	10.2
13	1	11.917	12.153	12
14	0.75	13.188	13.378	13.2
14	1	12.917	13.153	13
14	1.25	12.647	12.912	12.75
14	1.5	12.376	12.676	12.5